

Zubehör

Wassersackrohre nach DIN 16 282 oder handelsüblich



Anwendung

Die Aufgabe von Wassersackrohren ist, Druckmessgeräte vor Pulsationen des Messstoffes und vor zu starker Erwärmung zu schützen. Das Wassersackrohr wird unmittelbar am Anschlusszapfen des Druckmessgerätes oder an dem darunter angebrachten Absperrorgan (Hahn oder Ventil) montiert. Im Wassersackrohr bildet sich ein Kondensat, das ein Eindringen des heißen Messstoffes in das Druckmessgerät verhindert. Es empfiehlt sich, vor Inbetriebnahme der Druckleitung kühlende Sperrflüssigkeit in das Wassersackrohr einzufüllen.

Form

U-Form, für horizontale Druckentnahme
Kreis-Form, für vertikale Druckentnahme

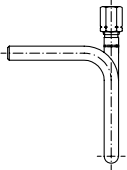
Werkstoff

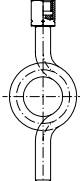
Stahl (St33 und St 35.8)
Edelstahl (1.4571)

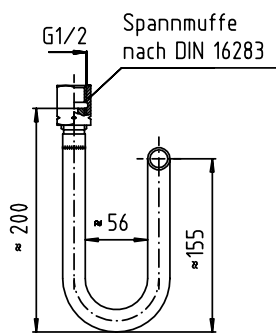
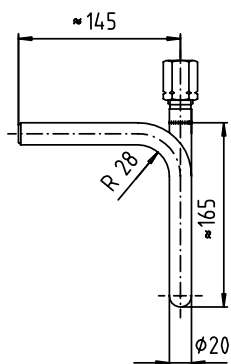
Optionen

Sondergewinde.
Für Sauerstoffeinsatz, mit Materialprüfzeugnis
3.1B / 3.1A und Werkstoff Edelstahl, 13 CrMo44

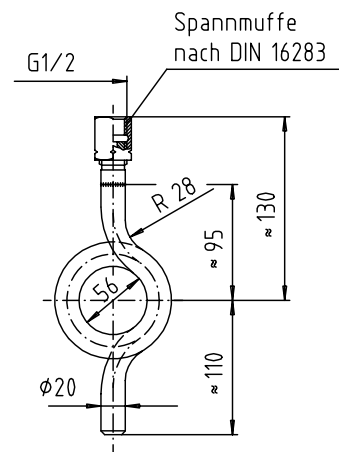
Ausführung nach DIN 16 282

Ausführung U-Form	Betriebstemperatur bis °C	Betriebsdruck [bar]	Werkstoff	Artikel-Nr.
 Austritt: Spannmuffe G½	120	100		
	300	80	St 35.8	92 15 2
Form B Eintritt: ohne Gewinde	400	63	13CrMo44	
	500	100	1.4571	92 15 3

Ausführung Kreis-Form	Betriebstemperatur bis °C	Betriebsdruck [bar]	Werkstoff	Artikel-Nr.
 Austritt: Spannmuffe G½	120	100		
	300	80	St 35.8	97 15 2
Form D Eintritt: ohne Gewinde	400	63	13CrMo44	
	500	100	1.4571	97 15 3

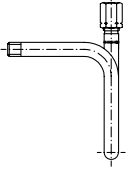


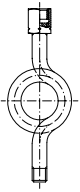
Form B

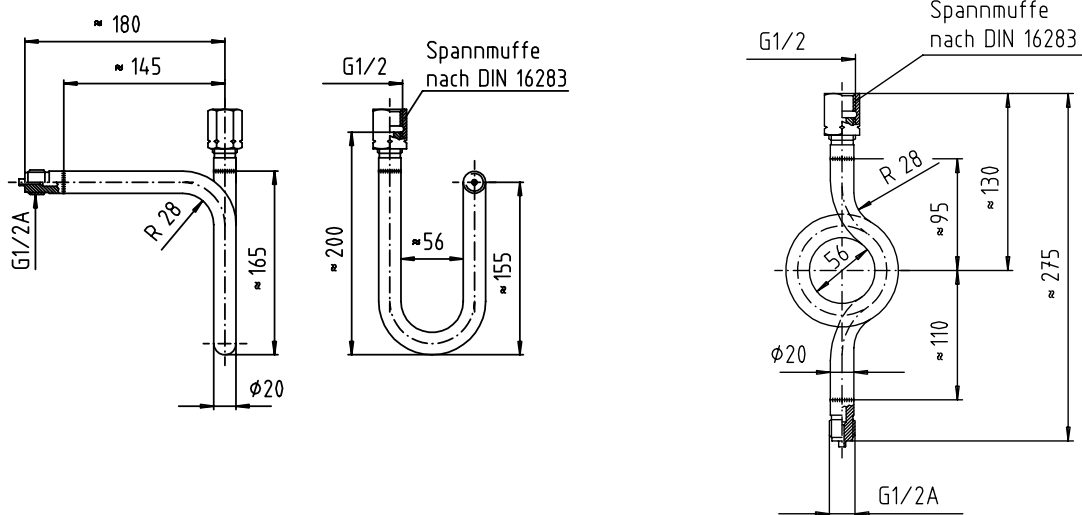


Form D

Ausführung ähnlich DIN jedoch mit Anschlussgewinde

Ausführung U-Form	Betriebstemperatur bis °C	Betriebsdruck [bar]	Werkstoff	Artikel-Nr.
 Austritt: Spannmuffe G $\frac{1}{2}$	120 300 400	100 80 63	St 35.8	91 15 2
			1.4571	91 15 3

Ausführung Kreis-Form	Betriebstemperatur bis °C	Betriebsdruck [bar]	Werkstoff	Artikel-Nr.
 Austritt: Spannmuffe G $\frac{1}{2}$	120 300 400	100 80 63	St 35.8	96 15 2
			1.4571	96 15 3

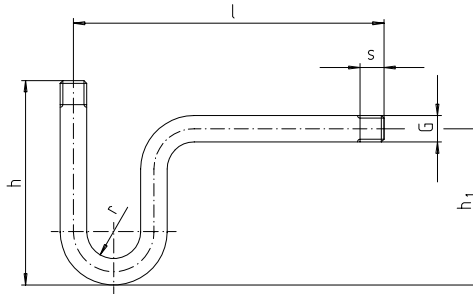


Ausführung handelsüblich

Ausführung U-Form	Anschlussgewinde		Betriebsdruck [bar]	Werkstoff	Maße in [mm]					Artikel-Nr.
	Eintritt	Ausgang			h	h1	l	r	s	
Gewinde direkt auf Rohr geschnitten	G $\frac{1}{4}$	G $\frac{1}{4}$	25	St 33	170	130	225	26,5	13	90 06 2
	G $\frac{1}{2}$	G $\frac{1}{2}$	25	St 33	170	130	225	22,5	17	90 15 2
	G $\frac{1}{2}$	G $\frac{1}{2}$	25	St 33	170	130	225	22,5	17	
	G $\frac{1}{2}$	G $\frac{1}{2}$ 1)	160	St 35.8	170	130	225	22,5	20	
	ohne 2)	G $\frac{1}{2}$ 1)	25	St 33	170	130	225	22,5	--	

1) Spannmuffe nach DIN 16 283

2) zum Anschweißen vorbereitet



Ausführung Kreis-Form	Anschlussgewinde		Betriebsdruck [bar]	Werkstoff	Maße in [mm]					Artikel-Nr.	
	Eintritt 1)	Ausgang			D	h	h1	l	r		s
Gewinde direkt auf Rohr geschnitten	G $\frac{1}{4}$	G $\frac{1}{4}$	25	St 33	64	240	120	--	--	13	95 06 2
	G $\frac{1}{2}$	G $\frac{1}{2}$	25	St 33	56	240	120	--	--	17	95 15 2
	G $\frac{1}{2}$	G $\frac{1}{2}$ 1)	25	St 33	56	250	120	--	--	17	
	G $\frac{1}{2}$	G $\frac{1}{2}$ 1)	160	St 35.8	56	275	120	--	--	20	

1) Spannmuffe nach DIN 16 283

