

# Membran-Druckmittler

## Schnellanschluss

**Prozessanschluss:** Nutüberwurfmutter  
 oder Gewindeanschluss nach DIN 11 851  
 SMS-, IDF-, APV/RJT-Norm  
 oder Clampanschluss



## Beschreibung

Druckmittler werden eingesetzt, wenn Messstoffe aufgrund hoher Temperatur, hoher Viskosität (pastöse Messstoffe) oder ihrer Neigung zu kristallisieren die Druckmessung verfälschen können.

Druckmittler übertragen den Prozessdruck auf das Druckmessgerät, wobei die Druckmittlermembrane Messstoff und Messgerät hermetisch voneinander trennt.

Hygienevorschriften, wie zum Beispiel in der pharmazeutischen oder Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, die eine rückstandslose Reinigung der Messstelle und damit einen sterilen Prozessablauf erfordern, sind bei Einsatz eines Druckmittlers mit Schnellanschluss erfüllbar.

Aufgrund der Bauart ist der Prozessanschluss leicht und schnell zu lösen sowie der Druckraum einfach zu reinigen.

Die messstoffberührten Teile dieser Druckmittler werden standardmäßig in Edelstahl gefertigt. In Verbindung mit einem Rohrfeder-Druckmessgerät oder Drucksensor sind sie für Druckbereiche von 0 ... 0,6 bar bis 0 ... 40 bar einsetzbar.

Für besondere Anforderungen können die messstoffberührten Teile aus Sonderwerkstoffen hergestellt werden.

Die zur Übertragung des Prozessdruckes auf das Druckmessgerät eingesetzte Flüssigkeit ist lebensmitteltauglich.

## Merkmale

- o Verschiedene Prozessanschlüsse
- o Schnellanschluss
- o Frontbündige Membrane
- o Füllflüssigkeiten lebensmitteltauglich
- o Sonderwerkstoffe für extreme Anforderungen

## Druckbereiche

0 ... 0,6 bar bis 0 ... 40 bar

## Nenndruck

max. PN 40

## Einsatzbereiche

Pharmazeutische-, Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie; Anlagen- und Apparatebau; Verfahrenstechnik

## Technische Daten

Baureihen	1030	1012	1014	1016	Optionen
Bauform					Andere auf Anfrage
Prozessanschluss mit Nutüberwurfmutter	DIN 11 851 DN 25; DN 32; DN 40; DN 50	SMS 1 1/2" 2"	IDF 1 1/2" 2"	APV/RJT 1 1/2" 2"	
<b>Baureihen</b>	<b>1011</b>	<b>1013</b>	<b>1015</b>	<b>1017</b>	
Bauform					
Prozessanschluss mit Gewindestutzen	DIN 11 851 DN 25; DN 32; DN 40; DN 50	SMS 1 1/2" 2"	IDF 1 1/2" 2"	APV/RJT 1 1/2" 2"	
<b>Baureihen</b>	<b>1018</b>				
Bauform					
Prozessanschluss Clamp	Clamp 1 1/2" 2" 2 1/2" 3"				
Messgeräteanschluss Innengewinde nach DIN 16 288	G 1/4 bei DN 25 G 1/2 bei DN 32 bis DN 50 und 1 1/2" bis 3"				G 1/4, Kapillarleitung mit Oberteil verschweißt und Anschlussstück für Messgerätehalter komplett aus Edelstahl Kühlelement (bei Direktanbau und Temperatur > 100°C)
Oberteil	Edelstahl 1.4571				Edelstahl 1.4404; 1.4435; 1.4541; Monel;
Membrane	Edelstahl 1.4571, mit Oberteil verschweißt				Edelstahl 1.4404; 1.4435; 1.4541; Hastelloy B2, C4, C276; Monel 400; Nickel
Dichtung	NBR (Perbunan) nur bei Baureihe 3010 nach DIN 11 851				PTFE nur bei Baureihe 3010 nach DIN 11 851
Füllflüssigkeit	Glyzerin/Wasser, FFL-Nr. 6				Andere je nach Prozessbedingungen
Arbeits-temperatur	Tmin. -10°C Tmax. 120°C				Tmin. -10°C Tmax. 250°C

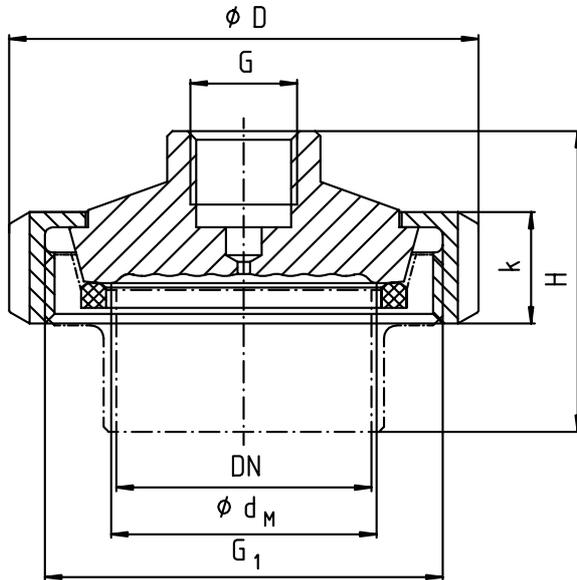
### Wichtige Hinweise zur Auswahl von Druckmittlern

Der zu messende Prozessdruck wird vom Druckmittler mit Hilfe einer Flüssigkeit auf das Druckmessgerät übertragen. Druckmittler und Messgerät können aus anlagebedingten Gründen und um Messgeräte nicht unzulässig hohen Temperaturen auszusetzen über Kapillarleitungen (Länge bis maximal 15 m) miteinander verbunden werden. Das Temperaturgefälle zwischen MSR-Gerät und Druckmittler kann einige 100°C betragen. Dadurch sind temperaturbedingte Messfehler möglich, die ein Mehrfaches der Genauigkeit des Messgerätes betragen können.

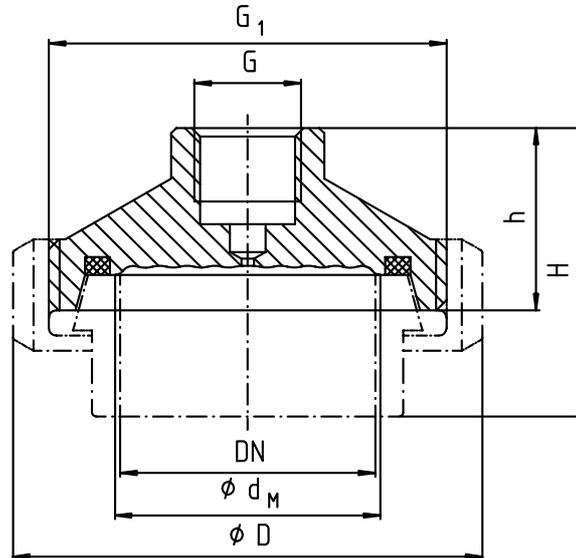
Die Abstimmung von Druckmittler und Druckmessgerät muss daher sachkundig erfolgen, wobei wir Sie gerne unterstützen. Wir empfehlen, unseren speziellen Fragebogen über die Betriebsbedingungen und Bestellungen anzufordern.

## Abmessungen (mm)

mit Nutüberwurfmutter  
Baureihe 1030, 1012, 1014, 1016



mit Gewindestutzen  
Baureihe 1011, 1013, 1015, 1017



Nutüberwurfmutter	DN <sup>1)</sup>	PN	Maße (mm)							Gewicht (kg)
			$d_M$	D	$H_{ca.}$	$h_{ca.}$	k	$G_1$	$G_2$	
DIN 11 851 BR1030	25	40	25	63	60	--	21	G 1/4	Rd 52 x 1/6	0,40
	32	40	32	70	69	--	21	G 1/2	Rd 58 x 1/6	0,50
	40	40	40	78	55	--	21	G 1/2	Rd 65 x 1/6	0,75
	50	25	52	92	59	--	22	G 1/2	Rd 78 x 1/6	0,80
SMS-Norm BR 1013	1 1/2"	40	40	74	51	--	25	G 1/2	Rd 60 x 1/6	0,75
	2"	40	52	84	51	--	26	G 1/2	Rd 70 x 1/6	0,90
IDF-Norm BR 1014	1 1/2"	40	32	64	53	--	30	G 1/2	1 1/2" IDF	0,70
	2"	40	52	79	53	--	30	G 1/2	2" IDF	0,85
APV/RJT-Norm BR 1016	1 1/2"	40	32	72	60	--	21	G 1/2	2 5/16 x 8"	0,77
	2"	40	40	86	65	--	22	G 1/2	2 7/8 x 6"	0,86

Wirksamer Membrandurchmesser =  $d_M$

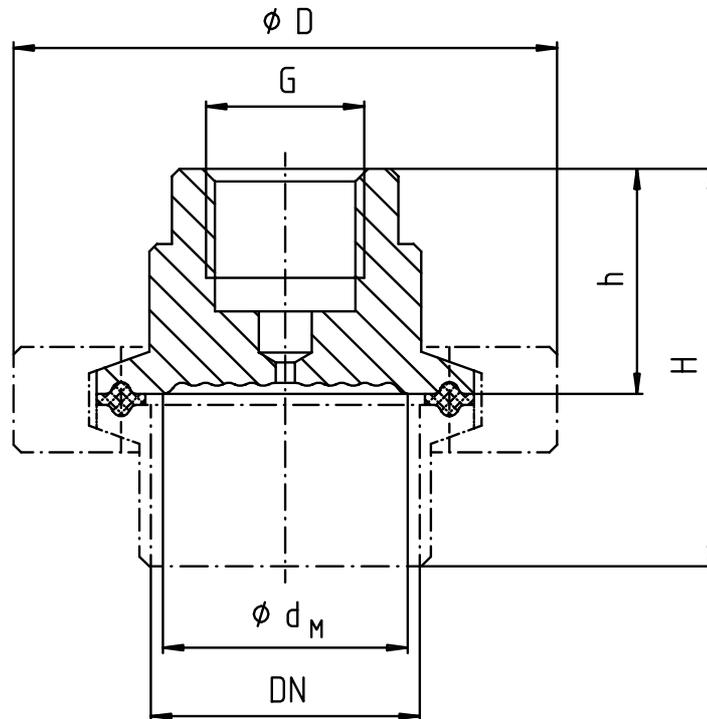
Gewindestutzen	DN <sup>1)</sup>	PN	Maße (mm)							Gewicht (kg)
			$d_M$	D	$H_{ca.}$	$h_{ca.}$	k	$G_1$	$G_2$	
DIN 11 851 BR1011	25	40	25	63	60	44	--	G 1/4	Rd 52 x 1/6	0,50
	32	40	32	70	55	36	--	G 1/2	Rd 58 x 1/6	0,60
	40	40	40	78	55	36	--	G 1/2	Rd 65 x 1/6	0,85
	50	25	52	92	57	36	--	G 1/2	Rd 78 x 1/6	0,90
SMS-Norm BR 1013	1 1/2"	40	40	74	61	38	--	G 1/2	Rd 60 x 1/6	0,90
	2"	40	52	84	61	38	--	G 1/2	Rd 70 x 1/6	1,00
IDF-Norm BR 1015	1 1/2"	40	32	64	63	40	--	G 1/2	1 1/2" IDF	0,73
	2"	40	52	79	63	40	--	G 1/2	2" IDF	0,88
APV/RJT-Norm BR 1017	1 1/2"	40	32	72	60	35	--	G 1/2	2 5/16 x 8"	0,85
	2"	40	40	86	65	35	--	G 1/2	2 7/8 x 6"	1,10

Wirksamer Membrandurchmesser =  $d_M$

1) Die in den Maßbildern strichpunktierten Anschluss-Rohrverschraubungen sind auf Anfrage lieferbar.

## Abmessungen (mm)

### Clamp-Anschluss Baureihe 1018



Clamp-Anschluss	DN <sup>1)</sup>	PN	Maße (mm)					Gewicht (kg)
			$d_M$	$D_{ca}$	$H_{ca}$	$h_{ca}$	G	
BR 1018	1 1/2"	40	32	60	58	35	G 1/2	0,60
	2"	40	40	75	58	35	G 1/2	0,75
	2 1/2"	25	52	82	65	35	G 1/2	0,95
	3"	25	72	104	65	35	G 1/2	1,30

Wirksamer Membrandurchmesser =  $d_M$

1) Die in den Maßbildern strichpunktierten Anschluss-Rohrverschraubungen sind auf Anfrage lieferbar.

### Bestellangaben:

Baureihe / Prozessanschluss (Größe / Norm) / Werkstoff (messstoffberührte Teile) / Messgeräteanschluss / Füllflüssigkeit / Anbau an Druckmessgerät / Betriebsbedingungen gem. Fragebogen.